

1 Корпус - сталь 25Л

2 Крышка

3 Клин - сталь 20

4 Шпindelь - сталь
20X13

5 Гайка шпинделя

6 Гайка

Задвижка а клиновая

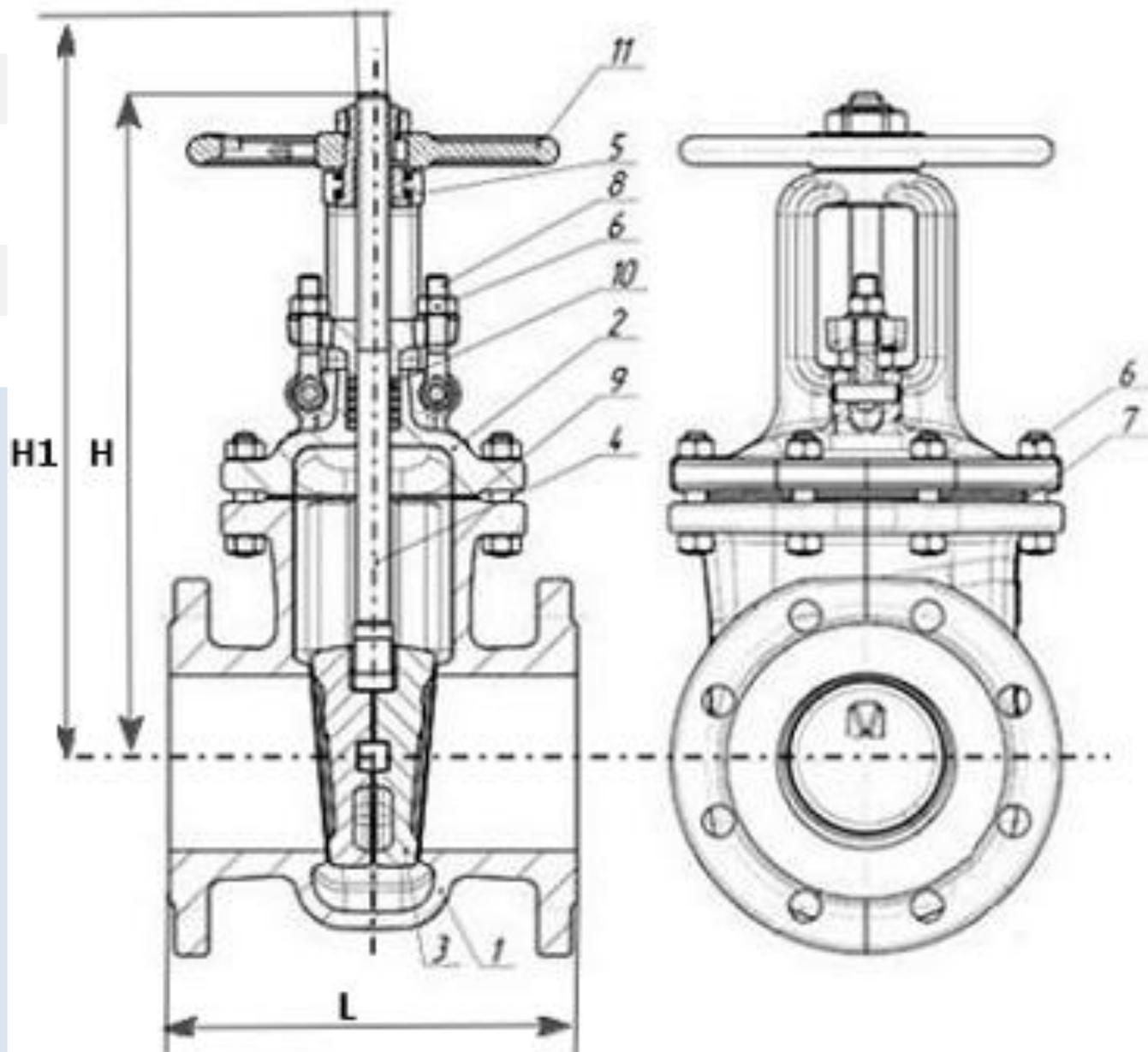
7 Шпилька

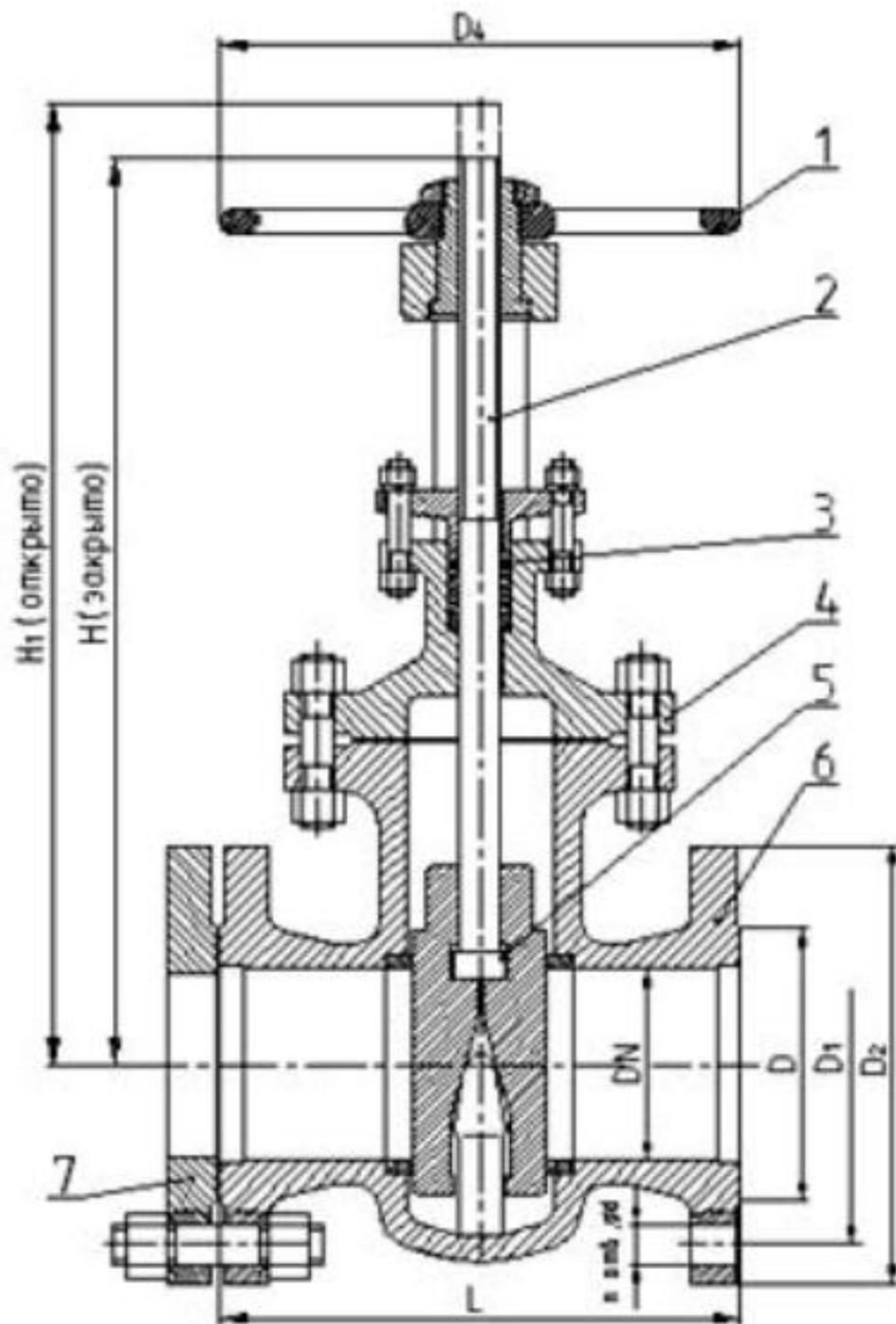
8 Болт

9 Уплотнение

10 Набивка сальника

11 Маховик





Задвижка Параллельная

1- штурвал

2- шток

3- сальниковый узел

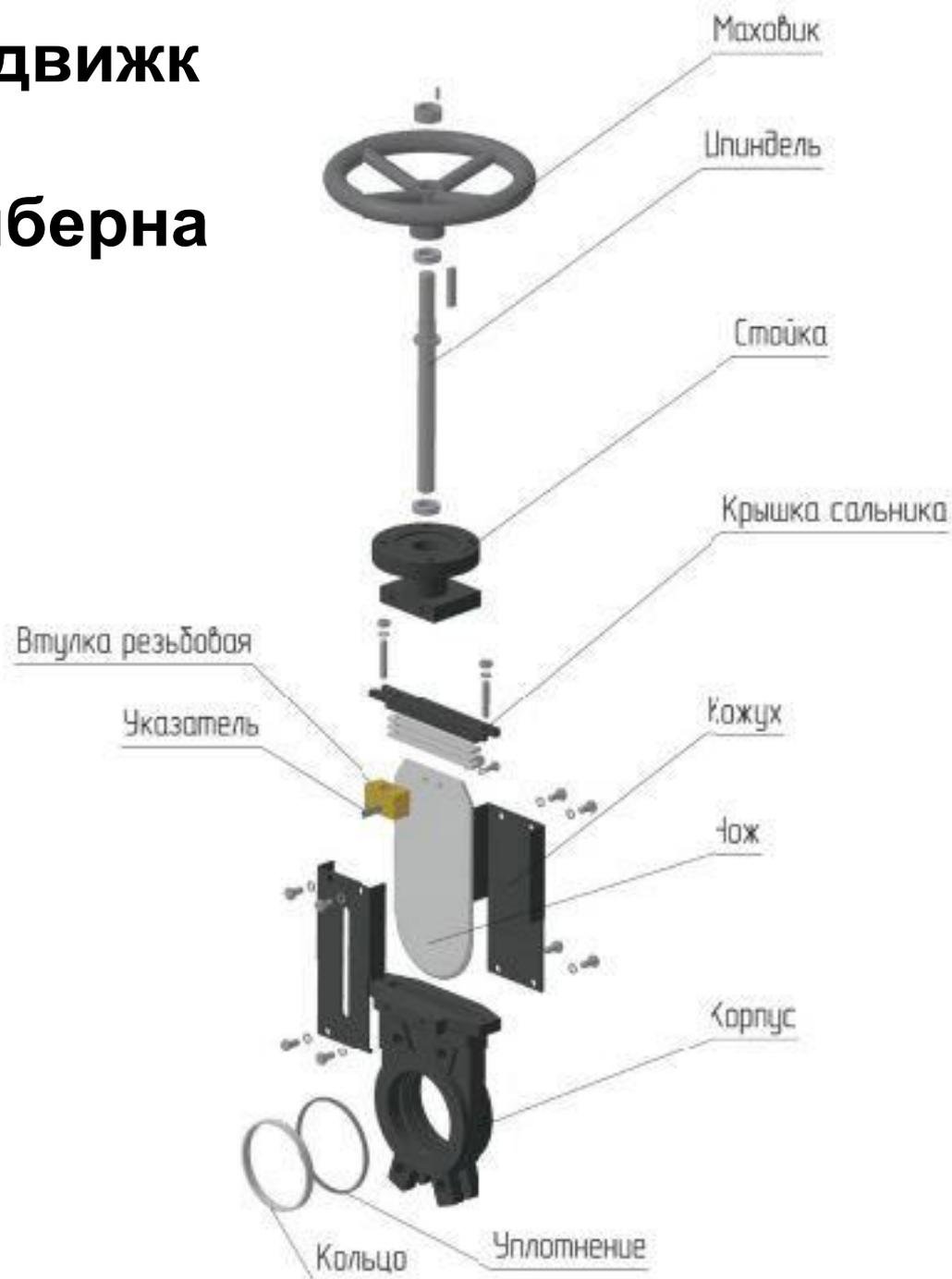
4- крышка

5- щёки

6- корпус

7- фланец

Задвижка а шиберная





**Шланговая
задвижка**

Шланговая задвижка относится к запорной арматуре и служит для перекрытия потока рабочей среды в трубопроводе. В состав входит: корпус, шпindel, патрубок и пережимной механизм.



**Поворотная
Задвижка
(дисковый
поворотный
затвор)**



Ребята, посмотрите обязательно видео анимаций работы задвижек, чтобы понимать их устройство и принцип работы

https://www.perezhimnoj-klapan.ru/fileadmin/user_upload/Videos/Mechanisches-Schlauchg-uetschventil-VZ/VZ_ru_22_04_2010.mp4

https://youtu.be/RCQb_7wQzC0

<https://youtu.be/EppTti0x0bs>

<https://youtu.be/35sxsKlrfyA>

<https://youtu.be/Wvk7ZX549xo>

<https://youtu.be/mgBfCcEvev0>

<https://youtu.be/rPB8vLZk9ig>

<https://www.perezhimnoj-klapan.ru/video.html>

<https://youtu.be/z43A6EuHb0I>

Перед установкой задвижки на трубопровод/пульпопровод проводят их первичную ревизию

При первичной ревизии перед монтажом задвижка промывается керосином с целью устранения случайных загрязнений. Проверяется сальниковая набивка шпинделя, надежность соединительных болтов, оценивается степень свободного хода шпинделя.

Ревизия задвижки во время эксплуатации входит в текущее техническое обслуживание. Может осуществляться на месте размещения оборудования или в лабораторных условиях. Мастерские оснащаются специальными ревизионными стендами и станками с необходимыми приспособлениями для обслуживания задвижек.

Во время текущей ревизии задвижек оценивается степень герметичности фланцевого соединения и осевого уплотнительного узла. Затем осматривается сам диск. При неполном открытии или закрытии затвора есть вероятность повреждения кромки диска или повреждений на вкладыше. В этом случае применяется ремонтный комплект и неполадки устраняются.

При отсутствии герметичности закрывания задвижки её разбирают, зеркала дисков (щёк) притирают на притирочных плитах мелкоабразивным составом. Движения производят по мнимой линии образующей цифру 8.

При отсутствии герметичности сальникового узла старую сальниковую набивку вынимают новую вставляют в сальниковый узел кольцами так, чтобы каждый последующий рез был напротив друг друга. Рез набивки делают косым. Грандбуксу затягивают, сжимая набивку, с помощью двух резьбовых шпилек, затем под грандбуксу вкладывают кольца, пока спрессованная набивка при вращении штурвала и при полном давлении в трубопроводе не будет пропускать рабочую

Правила установки задвижек на трубопроводы/пульпопроводы просмотрите в интернете самостоятельно

Просмотрите также порядок сборки фланцевых соединений, резьбовых и с помощью сварки участков трубопровода/пульпопровода и запорной арматуры на них.