

**МДК 01.02. Мебельное и
столярно - строительное
производство**

**Тема 2.3 Технологическое
оборудование для
брусковых заготовок**

Автор: преподаватель

ГБПОУ РХ ХПК

Линдт Т.Э.

Тема: Оборудование для производства дверных блоков. Комплектность оборудования. Состав линий.

Цель: Изучить оборудование, используемое для производства дверных блоков.

Задачи: Изучить назначение, виды, конструкцию и принцип работы оборудования для производства дверных блоков.

Содержание занятия:

1. Назначение дверных блоков. Материалы для их изготовления.
2. Мебельный щит. Технология производства.
3. Просмотр видеоролика «Производство мебельного щита»
4. Работа со схемой.
5. Изучение оборудования.
6. Подведение итогов занятия.

Задание на дом: Ответить на поставленные вопросы и выполнить задания из документа «Задание к лекции 254»

Дверной блок

Наружные и внутренние дверные блоки применяются для зданий и сооружений различного назначения.

Изготавливаются из:

- Массива древесины
- Древесных материалов
- Комбинированных материалов (с использованием конструкционных материалов – стекло, полимерные материалы, металл и пр.)

Дверной блок

«+»

Экологичность и натуральность;

Высокая прочность;

Сочетание с другими материалами;

Тепло- и звукоизоляция;

Длительный срок службы.

«-»

Высокая пожароопасность;

Возможность изменения размеров под влиянием изменения влажности и перепадов температур.



Рассмотрим один из популярным материалов для дверных и оконных блоков - мебельный щит

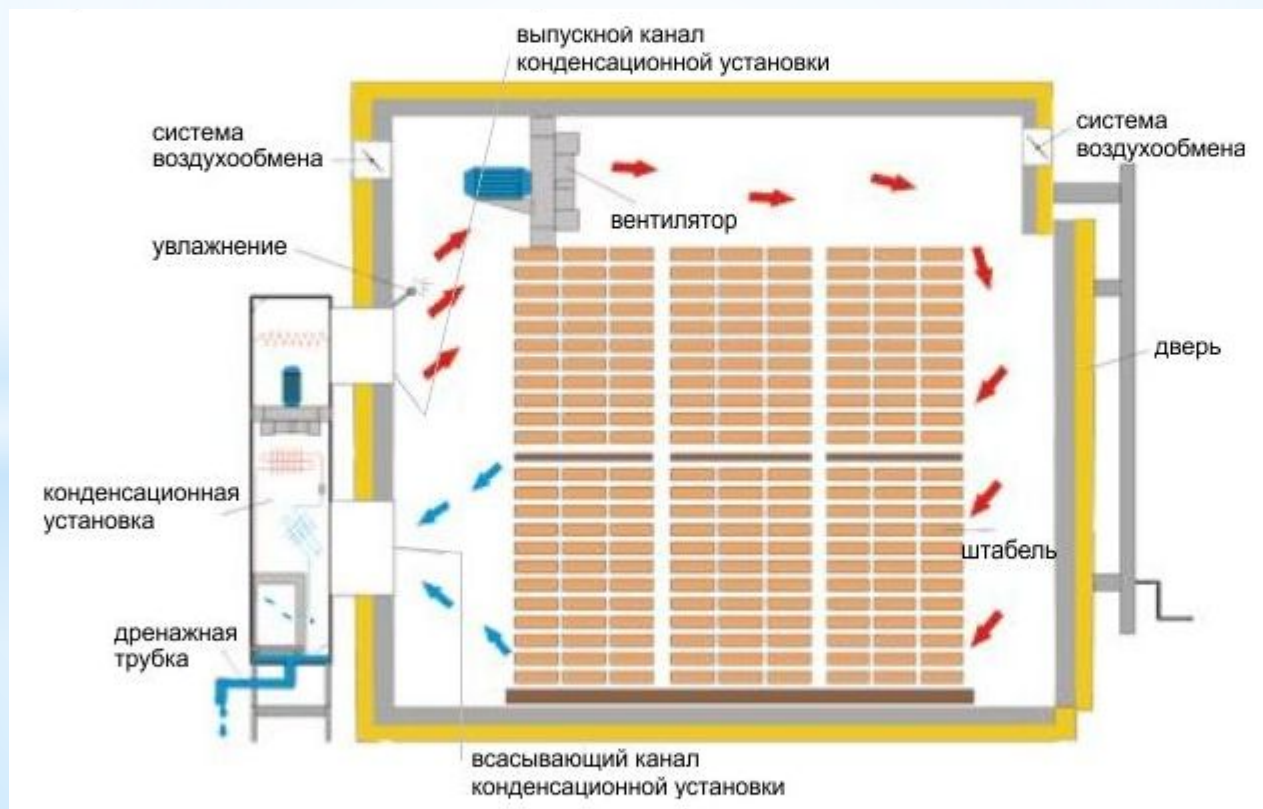
Технологический процесс производства дверей из мебельного щита

1. Распиловка круглого лесоматериала на пиломатериал определенной толщины на лесопильной раме / ленточнопильном станке.



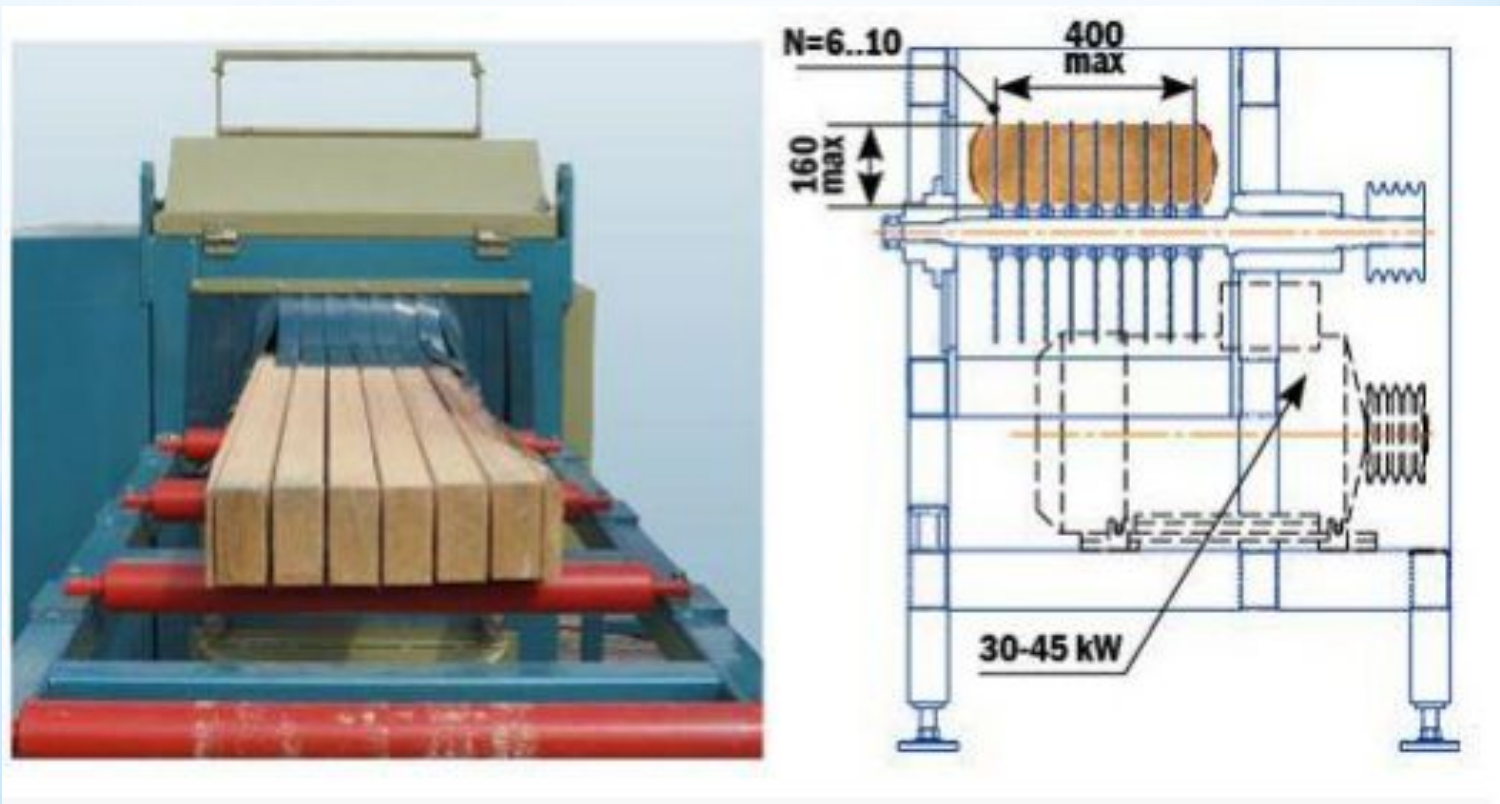
Технологический процесс производства дверей из мебельного щита

2. Сушка досок в сушильных камерах до достижения определенной влажности, в процессе сушки производится контроль влажности материалов.



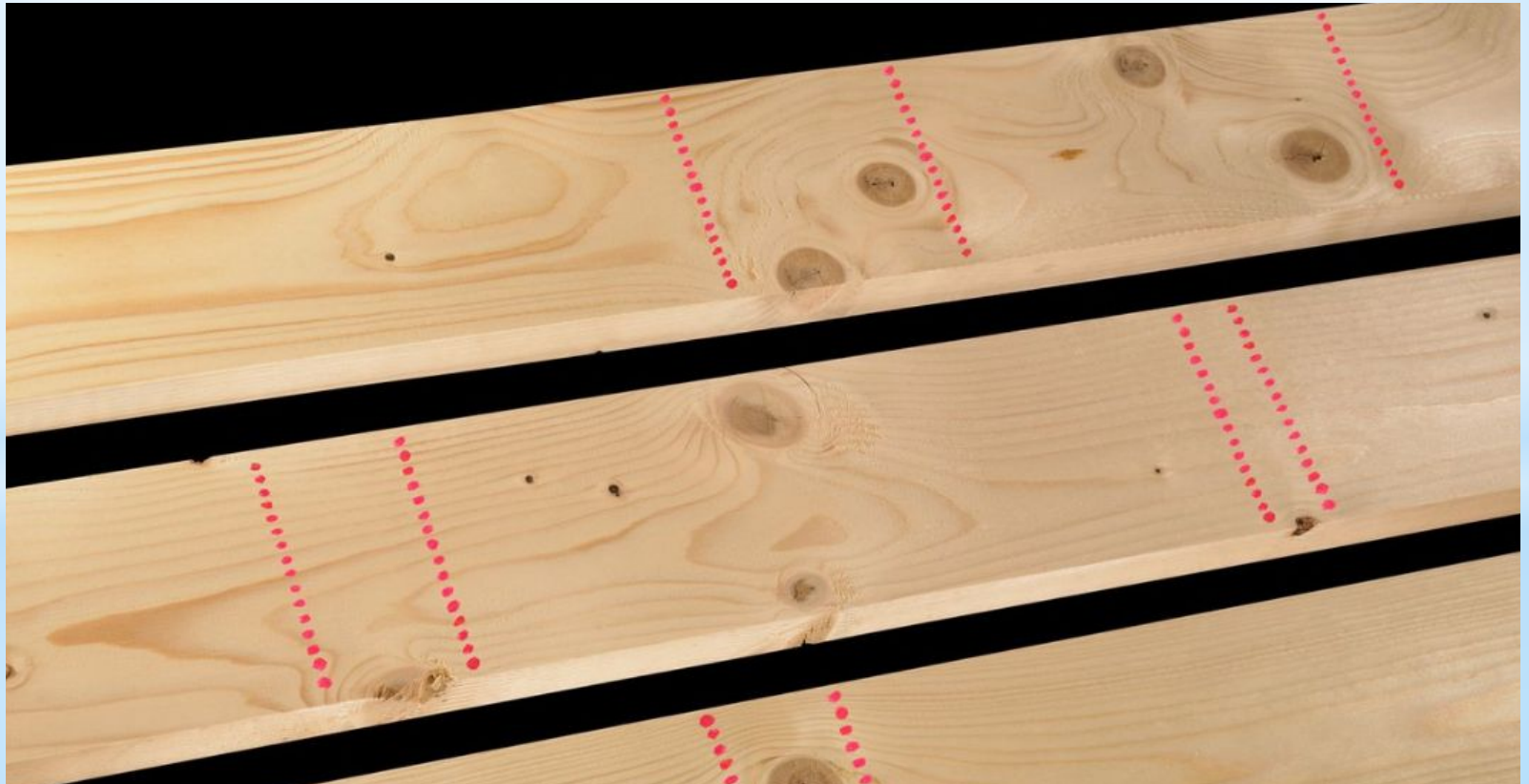
Технологический процесс производства дверей из мебельного щита

3. Раскрой досок на ламели требуемого сечения на станках круглопильных многопильных.



Технологический процесс производства дверей из мебельного щита

4. Удаление дефектов из ламелей.



Технологический процесс производства дверей из мебельного щита

5. Сращивание ламелей в мебельный щит на зубчатый шип с помощью клея на прессах.



Технологический процесс производства дверей из мебельного щита

6. Обработка мебельного щита на продольно-фрезерных станках с четырех сторон до требуемого сечения.



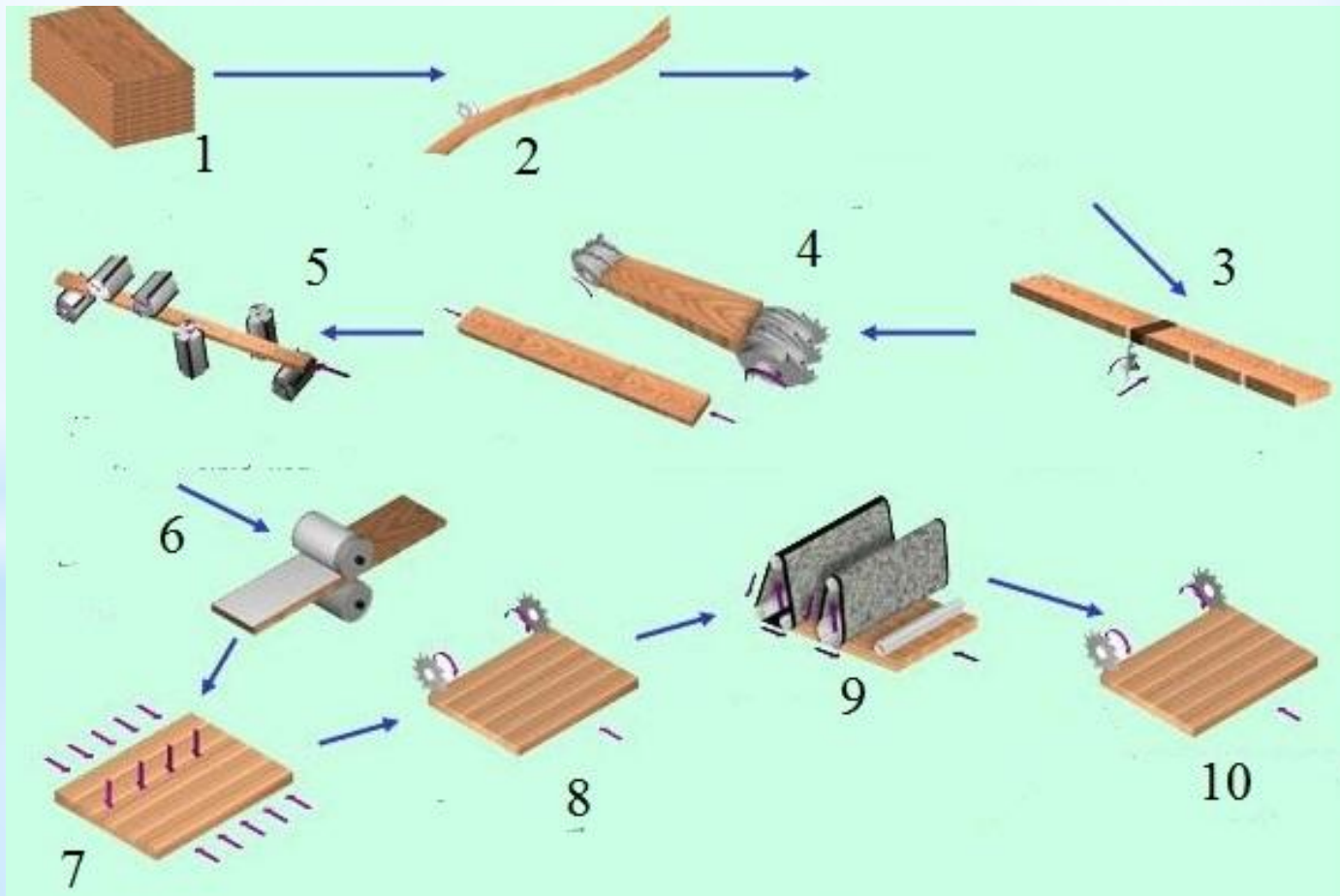
<https://www.youtube.com/watch?v=waa5mveHQ10&t=207s>

**Просмотр
видеоролика**

Мебельный щит

Работа со схемой

Заполните таблицу, используя полученные знания

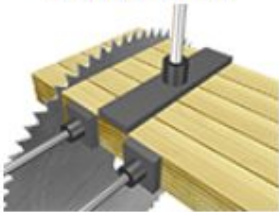


**Рассмотрим оборудование, ранее нами
не изученное**



Линия для сращивания по длине

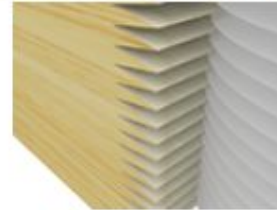
1. Торцовка пакета ламелей и формирование заплечиков



2. Фрезерование шипа и формирование заплечиков



3. Нанесение клея на торец с шипами заготовок после второго такта фрезерования



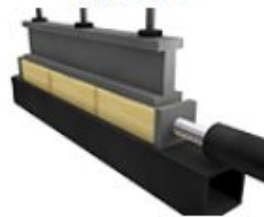
4. Стыковка заготовок с предварительным прессованием в 1-ом канале



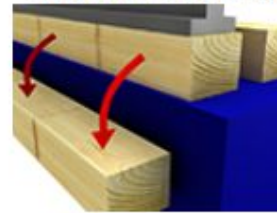
5. Торцевание заготовки в 1-ом канале



6. Основное торцевое прессование во 2-ом канале

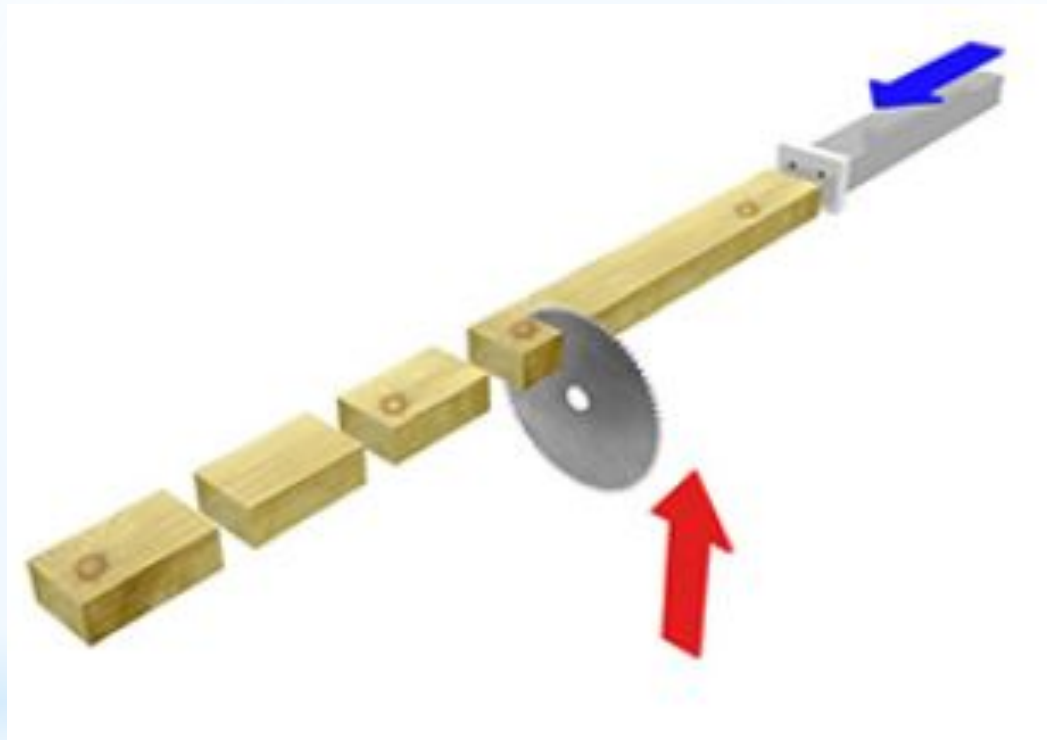


7. Выгрузка сращенной заготовки из 2-го канала на приемные лучи



https://www.stanki.ru/catalog/avtomaticheskie_linii_srashchivaniya/avtomaticheskaya liniya_srashchivaniya_po_dline_beaver_150_6d/

Линия оптимизации



https://www.stanki.ru/catalog/oborudovanie_dlya_vyrezki_defektov_i_optimizatsii/avtomaticheskii_tortsovochnyy_stanok_s_vyrezkoy_defektov_ecowood_mastercut_250/