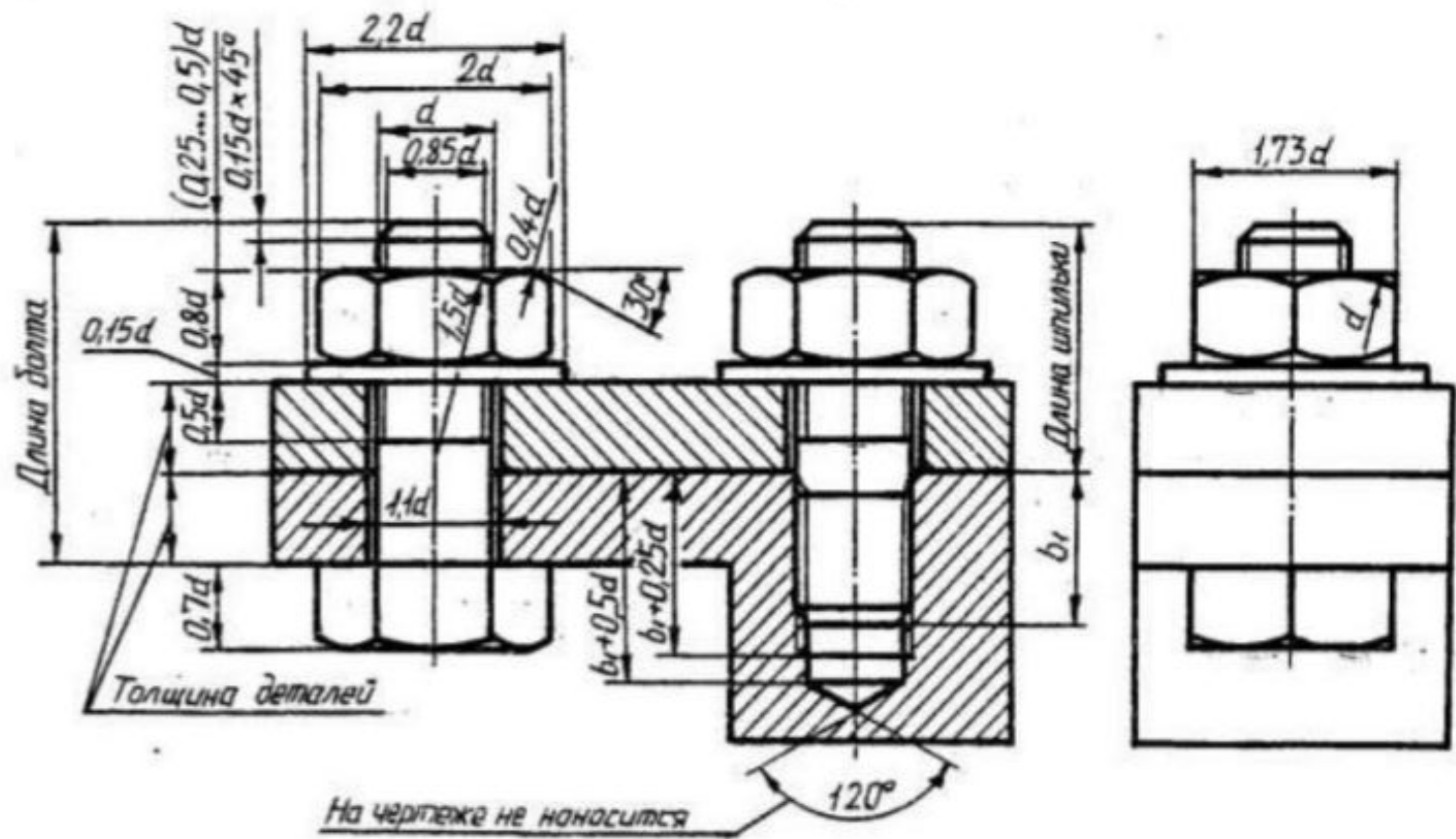


Сборочный чертеж



Вариант	Соединение болтом				Соединение шпилькой			
	Диаметр d	Шаг p		Направление резьбы	Диаметр d	Шаг P		Материал корпуса
		Крупный	Мелкий			Крупный	Мелкий	
1	16	2		Левое	16		1,5	Сталь
2	16		1,5	Левое	16	2		Чугун
3	18	2,5		Правое	18		1,5	Легкий сплав
4	18		1,5	Правое	18	2,5		Сталь
5	20	2,5		Левое	20		1,5	Чугун
6	20		1,5	Левое	20	2,5		Легкий сплав
7	22	2,5		Правое	22		1,5	Сталь
8	22		1,5	Правое	22	2,5		Чугун
9	20	2,5		Левое	20		1,5	Легкий сплав
10	20		1,5	Левое	20	2,5		Сталь
11	18	2,5		Правое	18		1,5	Чугун
12	18		1,5	Левое	18	2,5		Легкий сплав
13	16	2		Левое	16		1,5	Сталь
14	16		1,5	Правое	16	2		Чугун
15	18	2,5		Правое	18		1,5	Легкий сплав
16	18		1,5	Левое	18	2,5		Сталь
17	20	2,5		Левое	20		1,5	Чугун
18	20		1,5	Правое	20	2,5		Легкий сплав
19	22	2,5		Левое	22		1,5	Сталь
20	22		1,5	Левое	22	2,5		Чугун
21	20	2,5		Правое	20		1,5	Легкий сплав
22	20		1,5	Правое	20	2,5		Сталь
23	18	2,5		Левое	18		1,5	Чугун
24	18		1,5	Левое	18	2,5		Легкий сплав
25	16	2		Правое	16		1,5	Сталь
26	16		1,5	Правое	16	2		Чугун
27	18	2,5		Левое	18		1,5	Легкий сплав
28	18		1,5	Левое	18	2,5		Сталь

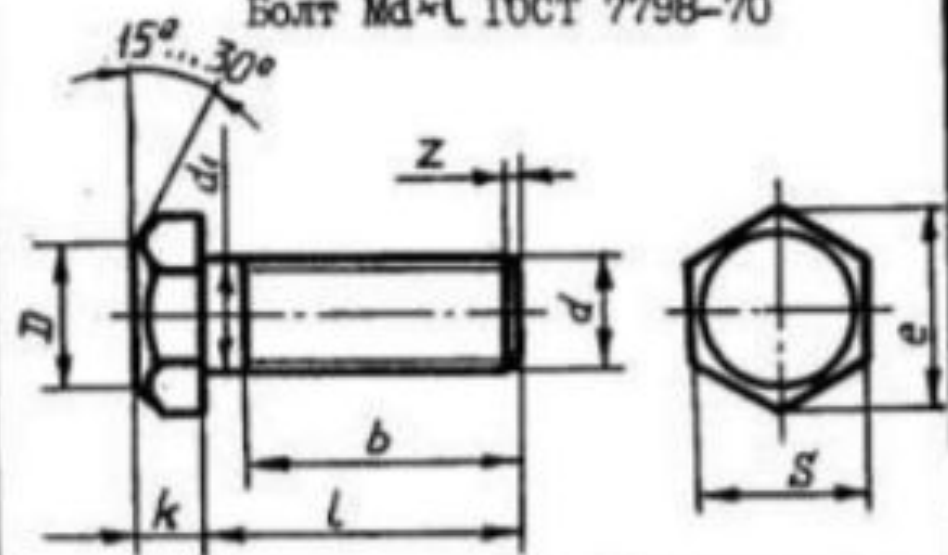
Длина болта

$$l = H_1 + H_2 + 0,15d + 0,8d + 0,25d.$$

Длина шпильки

$$l = H_2 + 0,15d + 0,8d + 0,25d.$$

Болт Мd×L ГОСТ 7798-70

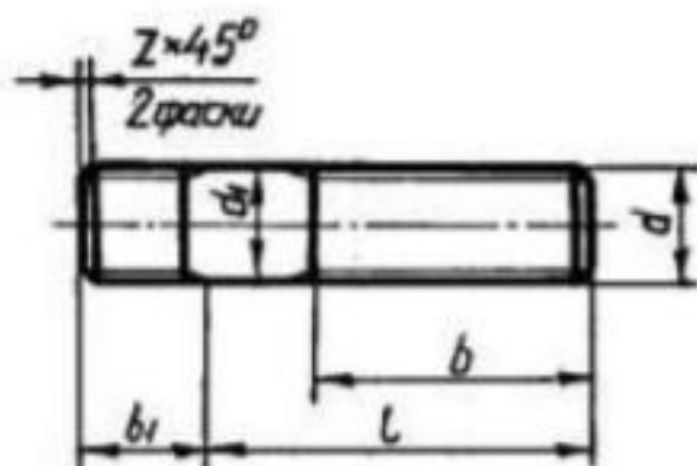


d	Шаг P		d ₁	S	k	e, не менее
	Крупный	Мелкий				
16	2	1,5	16	24	10	26,7
18	2,5	1,5	18	27	12	29,6
20	2,5	1,5	20	30	12,5	33
22	2,5	1,5	22	32	14	35

1. D 095S.
2. Ширина фаски Z должна быть не более, чем два шага резьбы /ГОСТ 12414-66/
3. Ряд длин болтов l: 50, 55, 60, 65, 70.

L	b при d				1. Болты, для которых величина b расположена над ломаной линией, допускается изготавливать с длиной резьбы до головки. 2. Знаком + отмечены болты с резьбой на всей длине стержня.
	16	18	20	22	
50	38	42	+	+	
55	38	42	+	+	
60	38	42	46	+	
65	38	42	46	50	
70	38	42	46	50	

Шпилька $Md \times L$ ГОСТ 2203...-76



Материал корпуса	d_1	ГОСТ
Сталь	d	22032-76
Чугун	$1,25d$	22034-76
Легкий сплав	$2d$	22038-76

d	Шаг P		d_1	Длина ввинчиваемого конца		
	Крупный	Мелкий				
				$1d$	$1,25d$	$2d$
16	2	1,5	16	16	20	32
18	2,5	1,5	18	18	22	36
20	2,5	1,5	20	20	25	40
22	2,5	1,5	22	22	28	44

1. Ширина Z фаски должна быть не более, чем два шага резьбы /ГОСТ 12414-66.
2. Ряд длин шпилек: 35, 38, 40, 42, 45, 48, 50.

L	b при d			
	16	18	20	22
35	+	+	+	+
38	30	+	+	+
40	30	+	+	+
42	30	34	+	+
45	30	34	+	+
48	30	34	38	+
50	30	34	38	+

Знак + означает: $b=L-0,5d$