



Выпускная квалификационная работа
на тему:

ТУРНИК

Выполнил:
Чикаев Алексей
Группа СГ 83/84
Научный руководитель:
Белый Сергей Иванович

Цель работы: описание разработки технологического процесса сварки турника.

Задачи:

- -изучить литературу, необходимую для выполнения данной работы;
- - дать оценку современного состояния решаемой проблемы, основные и исходные данные для разработки письменной экзаменационной работы;
- - представить анализ сварной конструкции, подлежащей к изготовлению;
- - разработать мероприятия по технике безопасности при изготовлении сварной конструкции при соблюдении правил электробезопасности и пожарной безопасности.

Сварной турник



Состоит из:

- Профильная труба 40*1165-1 шт
- Профильная труба 20*360-2 шт
- Профильная труба 20*405-2 шт
- Швеллер 8*32-2 шт

Оборудование, инструменты, приспособления



Сварочный аппарат.



Инструмент для резки металла



Маркер и линейка



Дрель

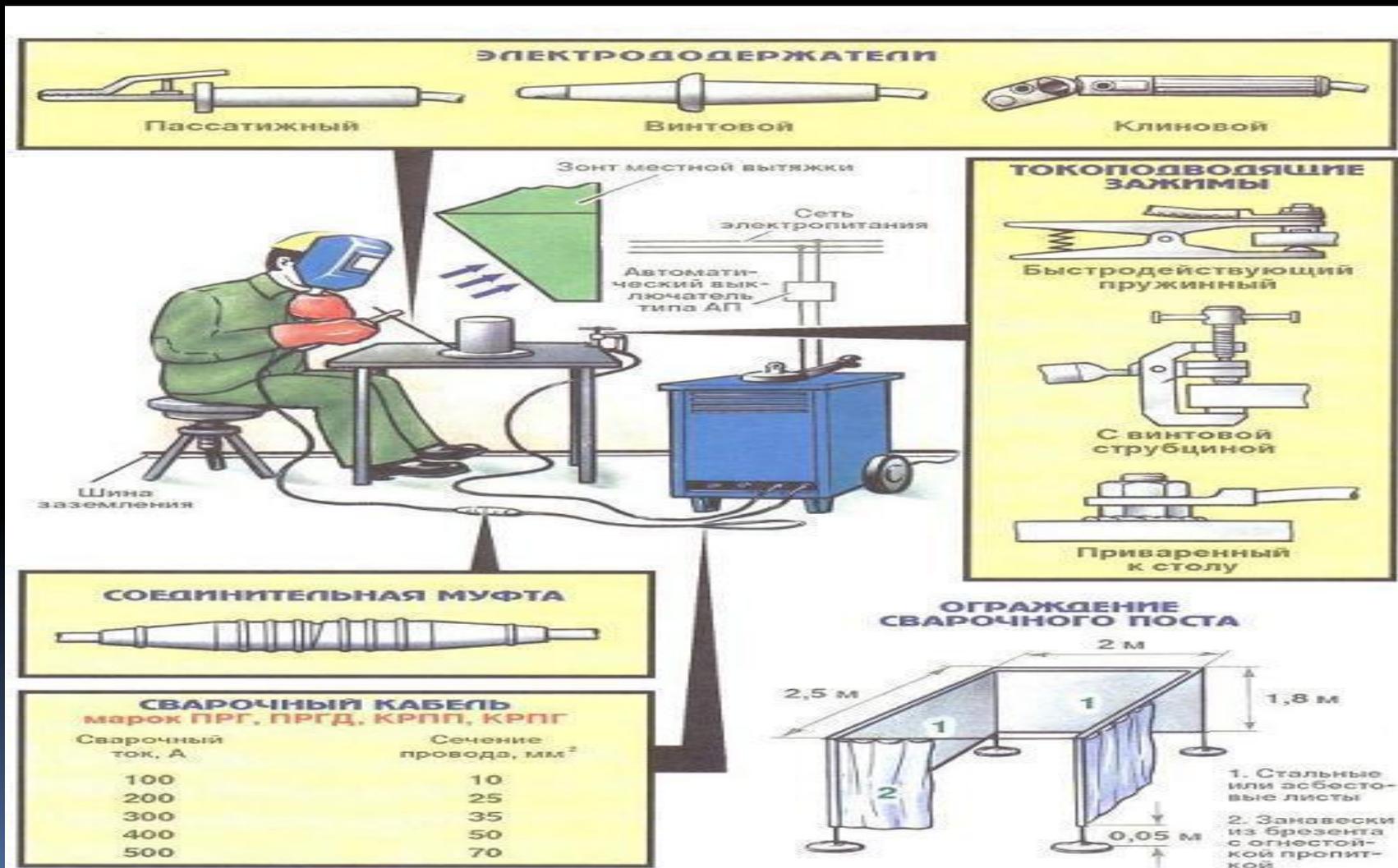


Напильник

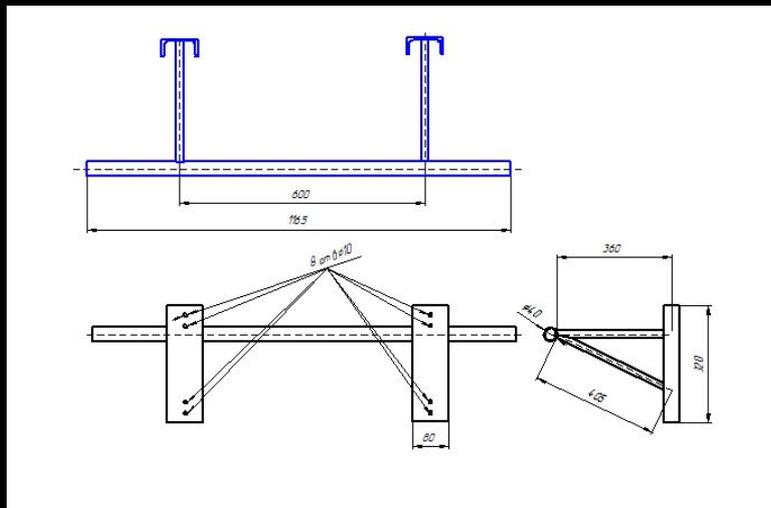


Краска и кисточка

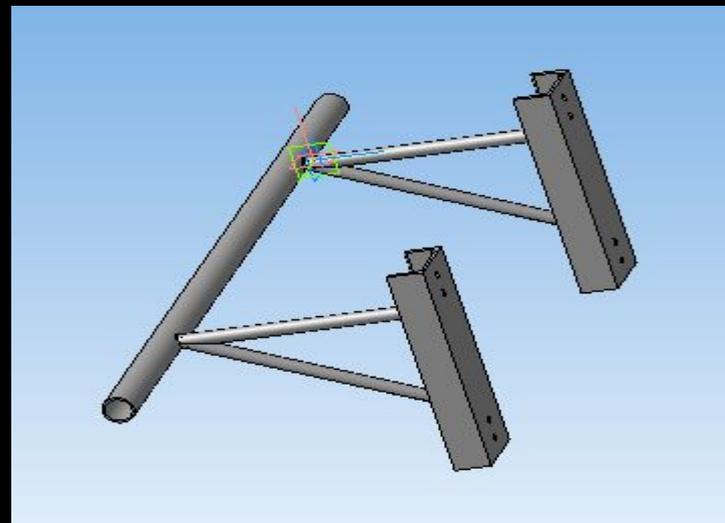
Организация рабочего места сварщика



Технический процесс



Чертеж изделия



3D- макет



Готовое изделие

Техника безопасности





Заключение

Поставленная цель достигнута, задачи выполнены. Я получил колоссальный опыт, своей работой полностью доволен.





**СПАСИБО
ЗА ВНИМАНИЕ!**