



MACHINERY WORKS



Расположен в Санкт-Петербурге, Россия  
Производственные площади: 25 000 кв.м

ТАУРАС-ФЕНИКС сегодня — это крупнейший в России, странах СНГ и Балтии производитель упаковочного, фасовочно-упаковочного и пищевого оборудования. Деловыми партнерами ТАУРАС-ФЕНИКС являются более полутора тысяч пищевых и промышленных предприятий по всей России, в странах ближнего и дальнего зарубежья. Оборудование марки ТАУРАС-ФЕНИКС — результат непрерывного технологического развития с 1987 года — отвечает требованиям российских и европейских стандартов качества. Ассортимент компании насчитывает более 200 моделей оборудования.

ТАУРАС-ФЕНИКС — это известный машиностроительный бренд. Это новаторство, надежность, компетентность, высокое качество, гибкость и динамичное развитие.

## ТАУРАС-ФЕНИКС ЗАНИМАЕТ

**95%** рынка фасовки соли

**60%** рынка молочной продукции

**35%** рынка бакалеи

### ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ:

Молочная продукция  
Хлеб и кондитерская промышленность  
Бакалея  
Снеки, масла, соусы  
Фрукты, овощи  
Розлив воды

Мясо, рыба, замороженные продукты  
Бытовая химия и строительные материалы  
Товары для животных  
Транспортно-групповая упаковка  
Комплексные решения для предприятий



## ПРОИЗВОДСТВО УПАКОВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Упаковочное оборудование и фасовочные автоматы ТАУРАС-ФЕНИКС сочетают в себе высокие эксплуатационные показатели, функциональность и европейское качество. Возможность воплощения проектов на высоком уровне обеспечивает непревзойденная техническая подготовка производства.

ТАУРАС-ФЕНИКС располагает производственной площадью более 25 000 кв.м. (4 производственных корпуса), мощнейшим парком оборудования и металлообрабатывающих машин, насчитывающим более 300 единиц современных станков. Производственный комплекс ТАУРАС-ФЕНИКС включает конструкторское бюро, заготовительные, механические, гальванические, электромеханические, опытные и сборочные цеха, собственное гальваническое и автоматическое производство.

Качество и надежность выпускаемых машин гарантируется фактом сборки оборудования из комплектующих, большая часть которых изготавливается на собственной производственной площадке. Это позволяет оперативно обнаруживать возможные ошибки и вносить корректировки на том этапе производства, где они возникли. Помимо этого каждый этап производства завершается обязательным прохождением процедуры контроля качества для каждого выпускаемого изделия или детали.

Ежегодно с завода отгружается более 1500 единиц упаковочной техники.

## ПРОЦЕСС ПРОИЗВОДСТВА УПАКОВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

1. ПРОЕКТИРОВАНИЕ, СОСТАВЛЕНИЕ ПОДРОБНОЙ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
2. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ УЧАСТОК И СБОРКА
3. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА
4. ПЕРВИЧНАЯ НАЛАДКА
5. УПАКОВКА В СПЕЦТАРУ И ОТГРУЗКА
6. ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ И ЗАПУСК НА ТЕРРИТОРИИ ЗАКАЗЧИКА





Молоко



Кефир



Сметана



Ряженка



Мацони



Сливки



Творог



Йогурт



Масло



Твердый сыр



Маргарин



Сгущенное молоко



Плавленный сыр



Муссы



Сырки глазир.



Мороженое



Сухое молоко





**Автоматы Пастпак**



Кинематическая  
производительность:  
30–210 упаковок/мин

**Линии розлива**



Кинематическая  
производительность:  
1000–6000 бутылок/час

**Автоматы Питпак**



Кинематическая  
производительность:  
25–100 упаковок/мин

**Автоматы Пюрпак**



Кинематическая  
производительность:  
2000–6000 упаковок/час

Хлеб



Батон, багет



Хлебцы



Пироги



Сухари



Пицца



Соломка



Крекеры



Круассаны



Сушки, баранки



Пряники



Эклеры, профитролли



Вафли



Печенье



Кексы, маффины



Пончики



Восточные сладости



Шоколадные конфеты



Карамель, леденцы



Мармелад



Жевательные конфеты



Зефир



Безе, меренги



Мед



Варенье, повидло



Шоколадная паста



## Автоматы отсадки



Кинематическая  
производительность:  
до 900 кг/час



Кинематическая  
производительность:  
до 300 кг/час



Кинематическая  
производительность:  
до 600 кг/час



Кинематическая  
производительность:  
до 150-250 кг/час

## Горизонтальные автоматы



Кинематическая  
производительность:  
до 25-300 упаковок/мин

## Вертикальные и наклонные автоматы



Кинематическая  
производительность:  
25-130 упаковок/мин

## Автоматы Пастпак



Кинематическая  
производительность:  
30-210 упаковок/мин

## Автоматы Дойпак



Кинематическая  
производительность:  
до 50 упаковок/мин

## Клипсатор



Кинематическая  
производительность:  
до 30 упаковок/мин

Фасовка чая



Фасовка кофе



Фасовка какао



Фасовка цикория



Фасовка сахара



Фасовка соли



Фасовка специй



Фасовка соды



Фасовка крахмала



Фасовка сухого  
молока



Фасовка муки



Фасовка круп



Фасовка макаронных  
изделий



Фасовка сухих  
завтраков



Фасовка мюсли



**Вертикальные  
автоматы**



Кинематическая  
производительность:  
до 140 упаковок/мин

**Брикетировщик**



Кинематическая  
производительность:  
до 140 упаковок/мин

**Линии розлива**



Кинематическая  
производительность:  
до 3000 бутылок/час

**Картонатор**



Кинематическая  
производительность:  
до 25 упаковок/мин.

**Автоматы типа  
Дойпак**



Кинематическая  
производительность:  
до 50 упаковок/мин.

Фасовка чипсов



Фасовка соломки



Фасовка сухариков



Фасовка семечек



Фасовка орехов



Фасовка сухофруктов



Фасовка цукатов



Шоколадных батончиков



Фасовка мясных снеков



Фасовка рыбных снеков



Растительное масло



Майонез



Горчица



Соевый соус



Кетчуп



Томатная паста



Соусы



Вертикальные  
и наклонные автоматы



Кинематическая  
производительность:  
25-130 упаковок/мин

Автоматы Пастпак



Кинематическая  
производительность:  
30-210 упаковок/мин

Автоматы Дойпак



Кинематическая  
производительность:  
20-50 упаковок/мин



Свежие овощи,  
Фрукты, Зелень



Овощные консервы



Замороженные овощи



Замороженные фрукты



Горизонтальные автоматы



Кинематическая  
производительность:  
до 65 упаковок/мин

Вертикальные автоматы



Кинематическая  
производительность:  
до 25 упаковок/мин.

Охлаждённое  
мясо



Фарш



Колбасы



Сосиски, сардельки



Паштеты



Мясные  
полуфабрикаты



Пельмени,  
вареники



Охлажденная  
рыба



Рыбные пресервы



Рыбные консервы



Рыбные  
полуфабрикаты



Икра



Замороженные  
продукты



Автомат для фасовки



Кинематическая  
производительность:  
до 25 упаковок/мин

Вертикальные автоматы



Кинематическая производительность:  
25-130 упаковок/мин

Кремы, Лосьоны,  
Средства ухода



Шампуни, Гели,  
Кондиционеры



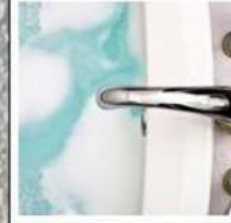
Жидкое мыло



Соли для ванны



Пена для ванн



Стиральные  
порошки



Моющие средства



Сопутствующие  
товары



Автохимия



Строительные  
и Отделочные мат-лы



Краски и колеры



Габаритные  
предметы



**Вертикальные  
автоматы**



Кинематическая  
производительность:  
250-990 кг/мин

**Автоматы  
Пастпак**



Кинематическая  
производительность:  
25-300 упаковок/мин

**Автоматы  
Дойпак**



Кинематическая  
производительность:  
30-210 упаковок/мин

**Горизонтальные  
автоматы**



Кинематическая  
производительность:  
30-210 упаковок/мин

**Турбопаки**



Кинематическая  
производительность:  
до 30 упаковок/мин

Формирование  
гофрокоробов



Укладка



Упаковка в короба



Упаковка в трей



Заклейка  
коробов



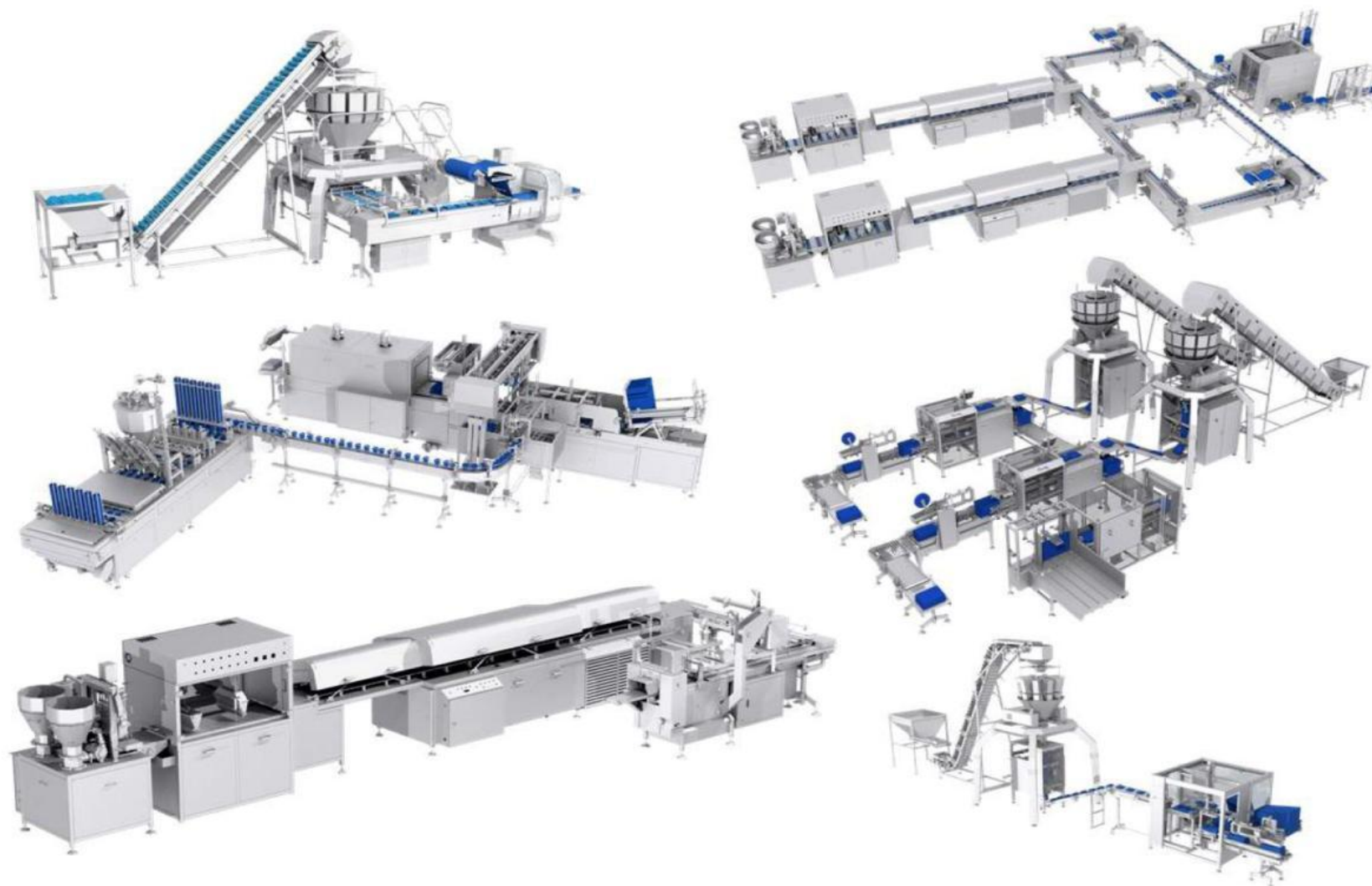
Упаковка в термоусадочную плёнку



Упаковка на паллеты







# Пример: комплексная линия розлива свежих молочных продуктов

Клиент: PepsiCo

Регион: Узбекистан

Производительность: 6'000 ПЭТ бутылок в час, до 40'000'000 бутылок в год: выручка 20 млн. долларов США при цене продажи бутылки в 0.5 доллара США.

Срок годности: 14–21 дней для свежего пастеризованного молока, 30–45 дней для йогуртов.

В составе линии: автомат выдува ПЭТ-тары, линия розлива, станции подготовки дезраствора, системы мойки, этикетировочные автоматы, маркераторы, транспортно-групповая упаковка, транспортные системы.

## Триблок 6000

Триблок 6000 предназначен для автоматического розлива негазированных жидкостей в ПЭТ бутылки

Исполнение машины Ultra Clean (VDMA класс IV) является прекрасным решением для розлива свежего молока, йогуртов (в том числе с включениями до 10 мм) и т.п. молочных продуктов.

Триблок выполняет следующие операции:

### Ополаскивание

- Одностадийное с озонированной водой;
- Двухстадийное с дефиницирующим раствором и стерильной водой;

### Розлив

- Весовой, по сигналу с тензобалок;
- Объемный, с применением расходомеров;

### Укупор

- Пластиковая крышка с резьбой
- Пластиковая крышка с вставкой из фольги для индукционной запайки.



# Пример: комплексная линия розлива свежих молочных продуктов

Клиент: PepsiCo  
Регион: Узбекистан

Кинематическая скорость, макс, в час	6000
Объем дозы, мин, л	0,1
Объем дозы, макс, л	2
Высота бутылки, мм	275
Диаметр бутылки, мм	100
Количество дозирующих головок, шт	20
Объем бункера, л	200
Установленная мощность, кВт	10
Потребление воздуха, л/мин	80
Длина аппарата, мм	3900
Ширина аппарата, мм	2200
Высота аппарата, мм	3500
Вес аппарата, мм	4000



# Пример: комплексная линия фасовки фруктового йогурта

Клиент: Галактика

Регион: Россия

Производительность: до 12'000 стаканчиков в час, до 72'000'000 стаканчиков в год; выручка до 47 млн. долларов США в год при цене продажи 0.65 доллара США за стаканчик

Срок годности: 30-45 дней для йогурта

В составе линии: ПАСТПАК БЛ, загрузка стаканчиков, транспортная система, конвейер, система переноса, раскрытие трея, паллетообмотчик.

## Автоматическая фасовка в пластиковую тару

Автоматическая 6-рядная машина ПАСТПАК БЛ предназначена для фасовки жидких и пастообразных продуктов, в том числе с мягкими включениями (фрукты, ягоды) до 10 мм в готовые пластиковые стаканчики с последующей запайкой фольгой или пленкой и укладкой крышки. 6-рядная конфигурация с использованием сервоприводов обеспечивает высокую производительность и легкость в эксплуатации.

- Версия Ultra Clean (VDMA класс IV) для фасовки в «чистой» среде
- Дозирующая система адаптирована к CIP мойке и SIP-стерилизации насыщенным паром
- Исполнение из нержавеющей стали
- Компоненты ведущих производителей (Festo, SMC, Omron, B&R, Schneider Electric и т.д.)
- Исполнение системы управления на уровне сетевых решений, что облегчает эксплуатацию и диагностику, обеспечивает возможность подключения дополнительных сетевых устройств (дозаторы, насосные станции и т.п.) Цветная панель оператора (LS Industrial Systems, 7,2"; опционально – Festo, LG, Siemens, Allen Bradley, и т.д.), интуитивно понятный интерфейс на 7 языках



# ПРЕИМУЩЕСТВА

Все машины «ТАУРАС-ФЕНИКС» отвечают требованиям как российских, так и зарубежных стандартов качества.



# НАШИ КЛИЕНТЫ

