#### МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Московский политехнический университет» «Факультет химической технологии и биотехнологии» Кафедра «Термодинамика и неравновесные процессы переноса»

### Отопительно-производственная котельная целлюлозно-бумажного комбината в городе Алексин Тульской области

Выполнил: студент группы

Научный руководитель:

Москва - 2018



- \* Объектом исследования является целлюлозно-бумажный комбината производительностью 70 тыс. тонн картона в год в г. Алексин Тульской области. Потребителями теплоты являются агрегаты для производства картона (технологические нужды), здания и сооружения, находящиеся на территории комбината (отопление, вентиляция и горячее водоснабжение).
- \* На территории комбината расположены: производственный корпус с наружным объемом здания 70 тыс  $м^3$ , административно-бытовой корпус объемом 4 тыс  $m^3$  со столовой на 200 посадочных мест, гараж объемом 2 тыс  $m^3$ , компрессорная 1 тыс  $m^3$ , две проходные.
- \* На технологические нужды комбината для производства картона используется насыщенный водяной пар с давлением 1,3 МПа.

### Цель работы

Целью выпускной квалификационной работы является разработка производственно- отопительной котельной для целлюлозно- бумажного комбината в г. Алексин Тульской области.

#### Задачи работы

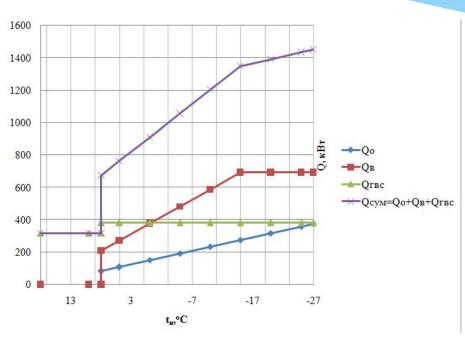
Для достижения цели предполагается решение следующих задач:

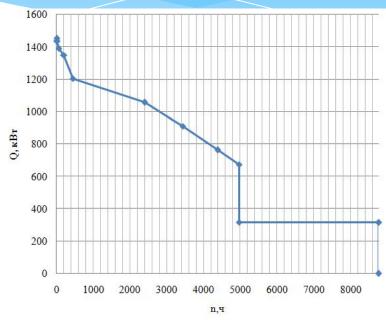
- \* определение тепловых нагрузок потребителей;
- \* разработка и расчет тепловой схемы котельной для трех режимов;
- \* подбор основного и вспомогательного оборудования котельной:
- \* рассмотрение вопросов охраны окружающей среды;
- \* расчет технологических параметров работы котельной.

### Суммарное теплопотребление, кВт

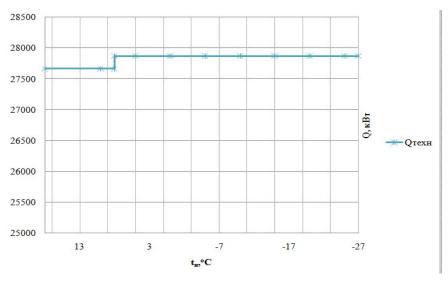
Потробитон	Отоплонно	Розгилания	ГВС				
Потребитель	Отопление	Вентиляция	зима	лето			
цех	145,5	656,3	379,476	316,2			
АБК	82,1	36,7	1,804	1,503			
гараж	73,4	0	0	0			
компрессорная	33,8	0	0	0			
проходные	20,8	0	0				
проходные	20,8	0	0	0			
	376,4	692,9	381,3				
Сумма	1450,7						

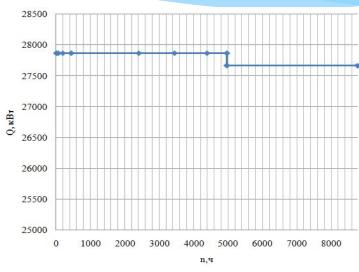
# Годовой график теплопотребления на нужды отопления, вентиляции и горячего водоснабжения, кВт



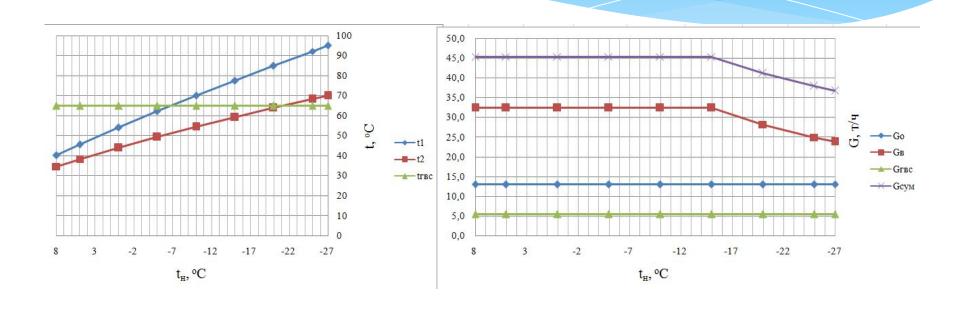


## Годовой график теплопотребления на технологические нужды, кВт



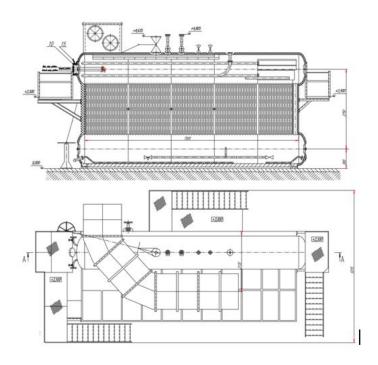


# График зависимости температур и расходов теплоносителя от температуры наружного воздуха

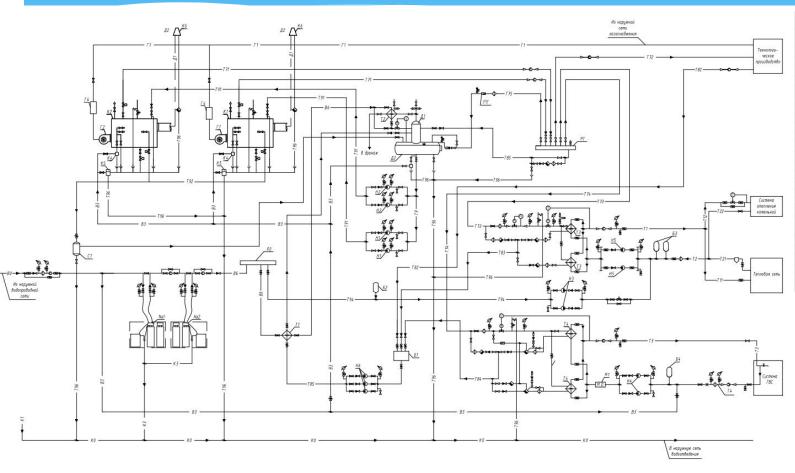


#### Котельный агрегат ДЕ-25-14

Заводское обозначение типоразмеров котлов во ност (кгс/см²) в туч	Состояние или	Оощая	ной	я Паро вой объе	блока		Габариты котла по котельной ячейке		Масса транспс Ма ртабель кот		10 (a) (b) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c	Расчетный расход топлива при		Комплектующее оборудование						
	нагрева	ность агрева котла	М	длина	ширина	высота	длина	ширина	ного объеме газомазут поставки й горелки котла, завода, кт	й горелки	Cauli ullilli	экономайзер	вентилято р	дымосос						
ДЕ-25-14ГМ-О/Р/	25	1,3(13)	насыщенный	270	16,4	2,6	8875	3136	4032	10195	5315	6117	23105	27355	ГМП-16	1682	1778	ЭБ2-808И (БВЭС-5-1)	ВДН- 11,2-1500	ДН-12,5- 1500



#### Принципиальная схема котельной

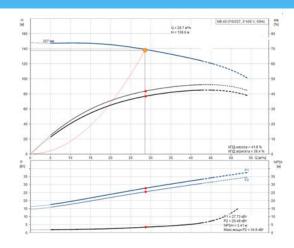


Паз. обознач.	Наименование	Кол
K1, K2	Паровой котел	2
Γ1, Γ2	Газовая горелка	2
Γ4	Газовая рампа	2
K6	Дыновая труба	2
K4	Охладитель проб	2
K5	Гидравлический затвор	2
£1	Сепаратор непрерывной продудки	1
Д1	Деаэрационная колонка	1
Д2	Бак деазрационный	1
Na1	Первая ступень натрий-катионирования	1
Na2	Вторая ступень натрий-катионирования	1
T1	Теплообменник химочищенной воды	1
72	Охладитель выпара	1
T3	Теплообменник системы отопления	2
74	Теплообменник системы ГВС	2
H1	Питательный насос котла №1	2
H2	Питательный насос котла 1Р2	2
H3	Подпиточный насос	2
H4	Циркуляционный насос системы ГВС	2
H5	Насос системы теплоснавжения	2
H6	Конденсалный насос	3
MI	Магнитная обработка воды	1
52	Бак дозирования конплексонов в подпиточную воду	1
51	Конденсатный бак	1
53	Расширительный бак систены теплоснабжения	2
54	Расширительный бак систены ГВС	1
P1	Паровой распределительный коллектор	1
P2	Распределительный коллектор химочищенной воды	1

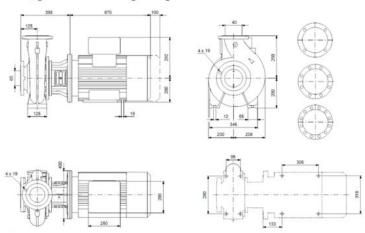
#### Результаты расчета тепловой схемы

-	05	Ед.	Режим			
Параметр	Обозначение	измер.	зимний	летний	переходный	
Тепловая нагрузка на отопление и вентиляцию	$Q_{o,\varepsilon}$	кВт	1069,30	0,00	616,63	
Тепловая нагрузка на горячее водоснабжение	$Q_{z,s}$	кВт	381,30	317,70	381,30	
Расход сетевой воды на нужды отопления и вентиляции	$G_{o.e}$	т/ч	36,75	0,00	21,19	
Расход сетевой воды на нужды ГВС	$G_{z,\varepsilon}$	т/ч	5,46	5,46	5,46	
Расход пара на сетевой подогреватель систем отопления и	$D_{o.e}$	т/ч	1,65	0,00	0,95	
Расход пара на сетевой подогреватель системы ГВС	$D_{zs}$	т/ч	0,59	0,49	0,59	
Расход пара на технологические нужды	$D_{mex}$	т/ч	43,70	43,70	43,70	
Количество потерянного конденсата	$D_{nx}$	т/ч	17,48	17,48	17,48	
Количество возвращаемого конденсата	$D_{\epsilon x}$	т/ч	26,22	26,22	26,22	
Подпитка тепловой сети	$G_{no\partial n}$	т/ч	0,24	0,05	0,16	
Суммарный расход пара на производство и теплоснабжение	D	т/ч	45,93	44,19	45,24	
Предварительный расход пара на деаэрацию	$D_{\partial}$	т/ч	3,39	2,96	3,38	
Потери пара внутри котельной	D <sub>nom</sub>	т/ч	0,46	0,44	0,45	
Паропроизводительность котельной	$D_{\Sigma}$	т/ч	49,79	47,59	49,07	
Величина непрерывной продувки	$p_{np}$	%	5,31	5,31	5,31	
Расход продувочной воды	$G_{np}$	т/ч	2,64	2,53	2,60	
Количество пара, выделившегося из расширителя непрерывной	D <sub>np</sub>	т/ч	0,39	0,37	0,39	
Количество продувочной воды, выводимой из расширителя	$W_{np}$	т/ч	2,25	2,15	2,22	
Количество питательной воды, поступающей в котлы	G <sub>num</sub>	т/ч	52,04	49,74	51,29	
Количество выпара из деаэратора	$D_{\epsilon\omega n}$	т/ч	0,10	0,10	0,10	
Производительность химводоподготовки	$G_{xeo}$	т/ч	20,53	20,22	20,42	
Расход сырой воды на химводоочистку	$G_{c.\epsilon}$	т/ч	26,69	26,29	26,54	
Количество хим воды, поступающей в деаэратор	G <sub>XEO</sub>	т/ч	20,29	20,17	20,25	
Температура воды на входе в деаэратор	t'oxis	°C	90	70	90	
Температура воды на входе в охладитель выпара	t'oxis	°C	78,12	58,57	78,27	
Общее количество возвращаемого конденсата	$G_{\kappa}$	T/ <del>Y</del>	28,45	26,71	27,76	
Температура смеси в конденсатном баке	t <sub>cM</sub>	°C	96,17	96,58	96,33	
Температура хим. воды на входе в подогреватель	t <sub>x.e</sub>	°C	5,00	15,00	5,00	
Температура конденсата после подогревателя хим воды	t" <sub>Knod</sub>	°C	42,41	62,65	41,22	
Расчетный расход пара на деаэрацию	D <sub>∂</sub>	т/ч	3,39	2,96	3,38	
Невязка	δ	%	0,0	0,0	0,0	

## Питательные насосы Grundfos NB 40-315/327 A-F2-A-E-BAQE

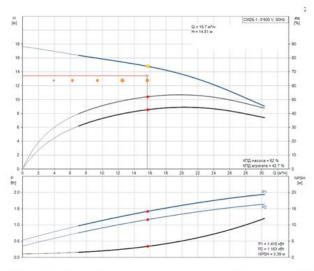


#### Гидравлическая характеристика питательных насосов

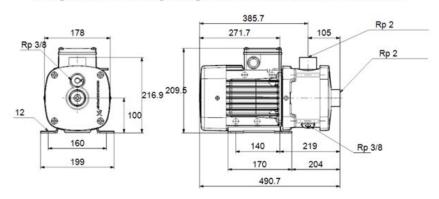


Конструктивные характеристики питательных насосов

## Конденсатные насосы Grundfos CM25-1 A-R-I-E-AQQE

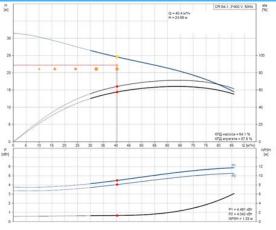


Гидравлическая характеристика конденсатных насосов

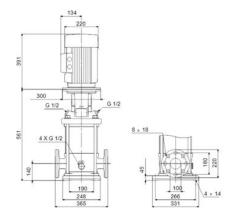


Конструктивные характеристики конденсатных насосов

### Сетевые насосы контура отопления и вентиляции Grundfos CR 64-1 A-F-A-E-HQQE

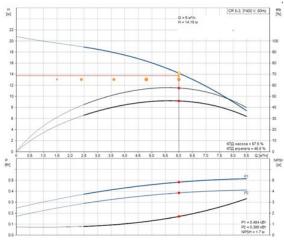


Гидравлическая характеристика сетевых насосов контура отопления и вентиляции

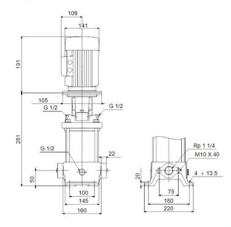


Конструктивные характеристики сетевых насосов контура отопления и вентиляции

## Циркуляционные насосы контура ГВС Grundfos CR 5-3 A-A-A-E-HQQE

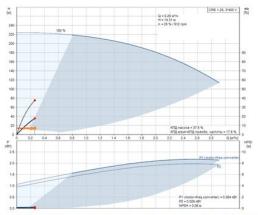


Гидравлическая характеристика циркуляционных насосов контура гвс

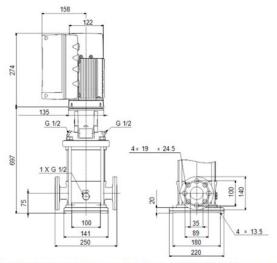


Конструктивные характеристики циркуляционных насосов контура гвс

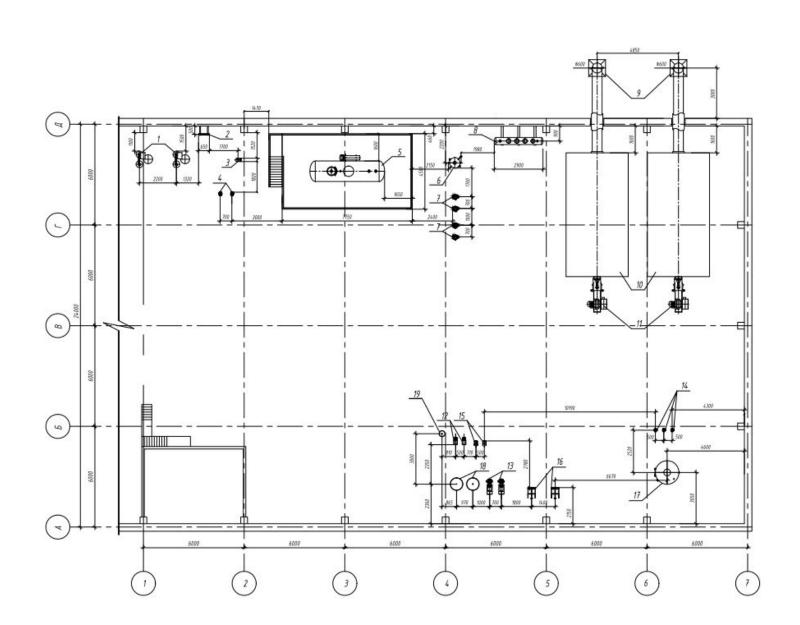
### Подпиточные насосы Grundfos CRE 1-25 A-FGJ-A-E-HQQE

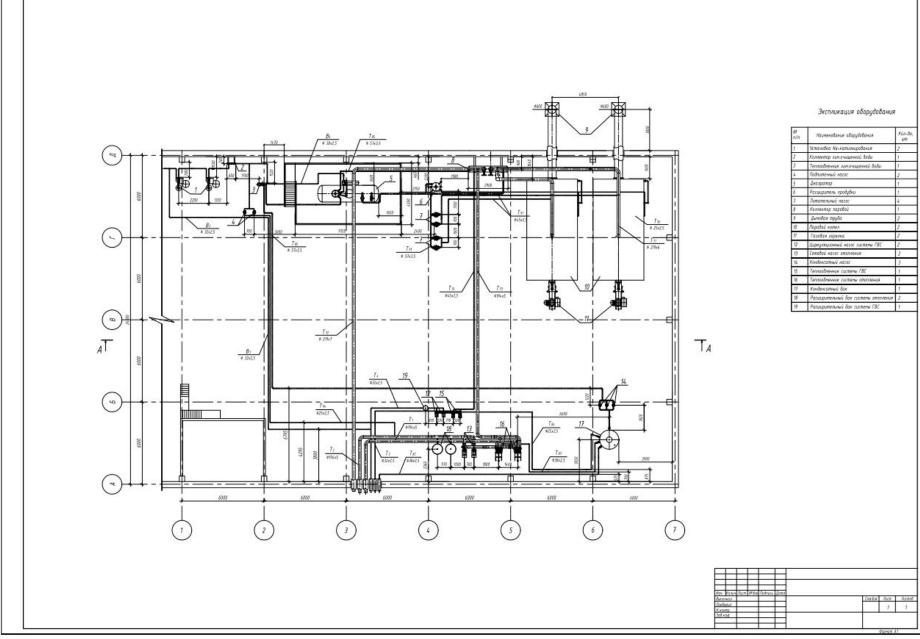


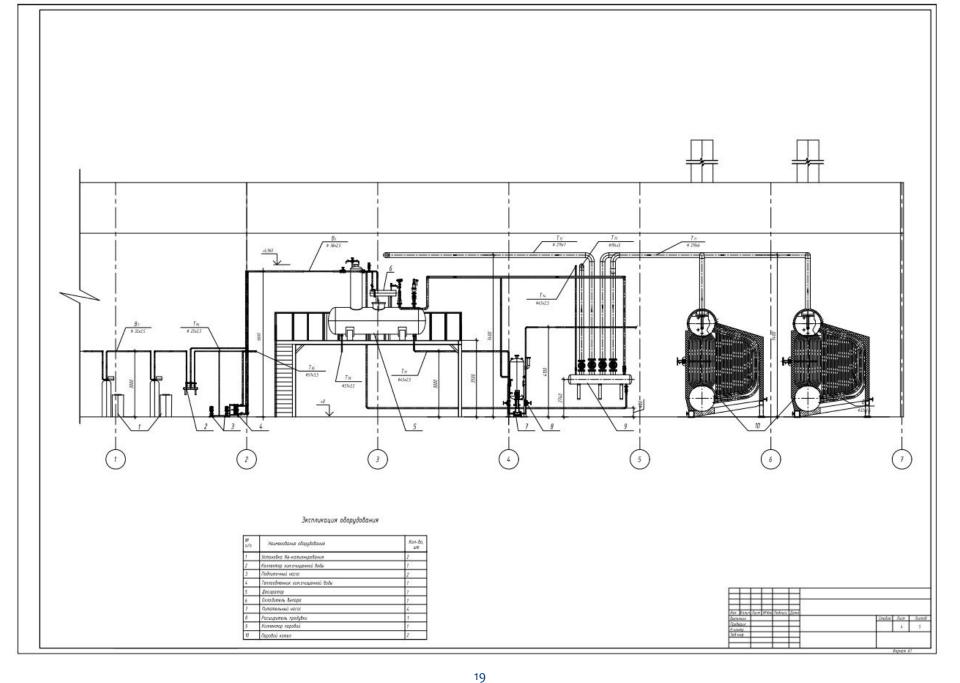
Гидравлическая характеристика подпиточных насосов



Конструктивные характеристики подпиточных насосов







#### Теплообменник системы отопления и вентиляции

