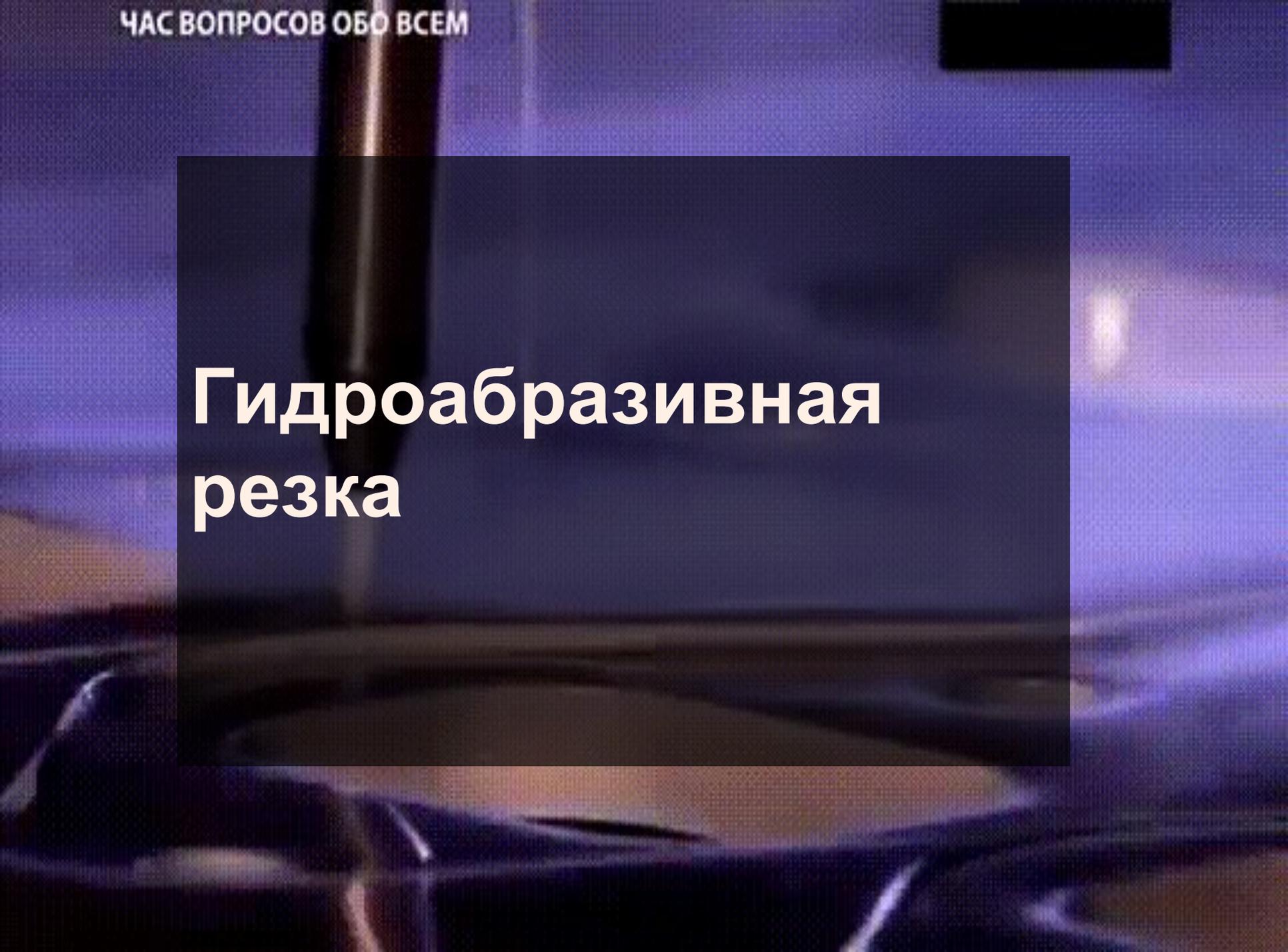


Гидроабразивная резка



Гидроабразивная резка — это способ обработки различных материалов путем рассекания материи сверхзвуковой струей воды вместе с эрозионным воздействием абразивной смеси, которые подаются на большой скорости под высоким давлением.



Гидроабразивная резка металла – принцип действия:

Вода сжимаясь под высоким давлением подачи (четыре тысячи бар и/или больше) в насосной конструкции, поступает в специальную гидронасадку, выходя сильной и тонкой струей диаметром 0,2-0,35 мм, попадая при этом сразу же в смесительный отсек. Далее там происходит непосредственно метисация воды с абразивной смесью (в данном случае абразив представляет собой гранатовый песок). И уже дальше эта смесь, проходя сквозь твердосплавную насадку с внутренним диаметром 0,6-1,2 мм, выходит с ошеломительной скоростью около 1 км в секунду, попадая на параболоид материала, рассекая его поверхность под заданным углом.

Гидроабразивной резка имеют такие достоинства:

- Материал не поддается термическому воздействию (нагреву, плавлению или кипению), температура на территории раскрыя не превышает 90 градусов;
- Значительно минимальные расходы материала;
- Большой перечень материалов, поддающийся к обработке данным способом резки;
- Возможность рассечения материалов разных толщин;
- Экологически безвредный способ резки без бесполезных газовых и других выделений;
- Весьма удобная и гибкая технологичная процедура;
- Простота функционирования, пользования, крепления;

Гидроабразивная резка применяется для таких материалов:

- Цветные и черные металлы;
- Различные сплавы;
- Металлические материалы, трудно поддающиеся обработкам и манипуляциям (в том числе жаростойкие и нержавеющей);
- Керамика;
- Натуральные и синтетические камни;
- Стекла и стеклосплавы;
- Бетонные конструкции и железобетон.